

Sistema Trizact para Polimento de Vidros

Dados Técnicos

Janeiro/04

Substitui: Outubro/02

Propriedades:

- Ã Sistema 3M para recuperação e restauração da transparência de vidros é composto por cinco tipos de lixas micro abrasivos Trizact e um suporte denominado de Hookit II com diâmetro de 127mm, adaptado a uma politriz de preferência com lubrificação através da mesma.
- Ã Permite a remoção de riscos leves e a restauração da transparência em vidros.

Dados Técnicos:



Equipamento recomendado:

- Ã Politriz Bosch – Mod. GNS 5-100
Tipo: 0601374178 (com lubrificação)
Velocidade: 2800 rpm.

Caraterísticas dos Produtos:

- Ã Suporte Hookit II diâmetro 127mm.(PN09347) HC000556171 rosca 5/8”.
- Ã Disco de lixa 3M 268XA Trizact diâmetro 127mm.
- Ã Mineral: Óxido de Alumínio
- Ã Costado: Filme de poliéster, com sistema de fixação Hookit II
- Ã Cor: Verde, 35 microns - HC000502399
- Ã Cor: Rosa, 20 microns – HC000530838
- Ã Cor: Azul, 10 microns - HC000502407
- Ã Cor: Laranja, 5 microns - HC000502415
- Ã Disco de lixa 3M 568XA Trizact diâmetro 127mm.
- Ã Mineral: Óxido de Cério
- Ã Costado: Filme de poliéster, com sistema de fixação Hookit II
- Ã Cor: Branco, Granolometia própria - HC000502423

Aplicações:

- Ã Sistema indicado para aplicações em vidros automotivos para remoção riscos leves e/ou restauração da sua transparência.

Instruções de Uso:

1. Identifique o local a ser trabalhado, pois à partir do momento que é efetuada a lubrificação com água fica difícil localizar o mesmo. Esta identificação pode ser feita colocando-se uma fita crepe do lado oposto ao local a ser trabalhado, demarcando assim, sua área de atuação.
2. Lave o local a ser trabalhado utilizando um pano limpo com água e sabão neutro. Produtos químicos não são recomendados.
Obs. Se necessário, raspar com uma lâmina para eliminar possíveis impregnações do vidro.

3. Analise o defeito à ser removido e defina o grão abrasivo para início do trabalho. Sempre que possível inicie o trabalho com o disco menos agressivo (menor granulometria), pois este processo facilitará o acabamento final.
4. Faça movimentos horizontais e verticais durante o lixamento, com o objetivo de trabalhar melhor a superfície à ser restaurada, sempre lubrificada com água.
Obs. Evite o uso de água extremamente fria ou gelada.
5. Após o término de cada lixamento, limpe por completo a superfície. Observe se o defeito foi totalmente eliminado, caso isto tenha ocorrido, realize a operação de polimento.
6. **N**polimento final, quando na utilização do disco branco 568XA, a lubrificação deverá ser feita somente no início do lixamento, deixando a superfície ir secando juntamente com o polimento até conseguir um melhor acabamento. Este processo permitirá um melhor aproveitamento do disco Óxido de Cério.
ATENÇÃO: Esta fase do processo é a mais crítica, pode causar aquecimento da superfície e provocar trincas ou quebras. Fique atento e, se necessário efetue pequenas lubrificações com água ou deixe o vidro resfriar para continuar o trabalho.
Obs. Se o processo de Polimento for através de lubrificação constante é necessário furar o centro do suporte com uma broca de 6mm, o adaptador com broca de 3mm e os discos com punção de 6mm..

Cuidados:

- Se a superfície que está sendo trabalhada permitir o uso do grão mais agressivo (disco verde), na seqüência, obrigatoriamente deverá ser utilizado os grãos mais finos (disco rosa, azul e laranja) antes do polimento com o disco branco.
- Procure iniciar o polimento com um disco de agressividade média, como por exemplo: o azul. Caso constate que este não esteja removendo o risco, “suba” um disco (aumentar a abrasividade) e repita a operação. Esta simples observação proporcionará um polimento mais rápido e seguro.
- Em vidros laminados, por exemplo: párabrisas, obtemos o melhor resultado quando o defeito nos permite trabalhar somente com os grãos mais finos (azul e laranja) e, em seguida efetuar o polimento com o disco branco de granulometria própria para a operação.
- Os vidros laminados utilizados em veículos importados, aparentam ter maior facilidade de quebra em função do aquecimento.
- Vidros laminados, por exemplo: pára-brisa, deverá ter atenção especial na análise, pois a utilização dos grãos mais abrasivos para eliminar riscos mais profundos poderá provocar distorção do mesmo, causando problemas de reflexão para o motorista. Esta possibilidade deve ser sempre informada ao cliente antes do processo.
- Mantenha lubrificação constante para evitar aquecimento na superfície trabalhada, pois um excesso de aquecimento poderá provocar trincas ou quebra do pára-brisa.
- Após a utilização dos discos Trizact, os mesmos deverão ser lavados com água limpa para eliminação de possíveis contaminantes.

Características:	Benefícios:
Costado de filme de poliéster replicado	• Permite rápida e precisa recuperação da peça trabalhada
Microabrasivo	• Produz corte mais rápido e qualidade superior • Maior vida útil que os abrasivos convencionais

-
- Armazenamento:**
- O produto deve ser estocado em sua embalagem original a uma temperatura de 15 à 26°C e umidade relativa entre 35 à 50% afastado de pisos, janelas ou paredes com excesso de umidade ou calor.
 - Nestas condições a validade do produto é de 05 anos.
 - O armazenamento incorreto poderá ocasionar perda de performance do produto .

Nota: Este boletim técnico poderá ser alterado sem aviso prévio.
Para maiores informações, favor entrar em contato com o Serviço Técnico de Autos.
